第35周2023-08-21 - 工作任务 #518

优化机台标定优化

2023-08-22 19:45 - 陈超杰

1114.15			·
目标版本:		耗时:	0.00 小时
类别:		预期时间:	0.00 小时
指派给:	陈超杰	% 完成:	100%
优先级:	普通	计划完成日期:	2023-08-26
状态:	已关闭	开始日期:	2023-08-21

描述

1、编写和优化中职机台用户坐标系自动标定功能,实现程序可以直接标定新机台

历史记录

#1 - 2023-08-22 19:47 - 陈超杰

- 文件 9ebe3a91cb42e187d80ce1cafba4b1c7.jpg 已添加
- 文件 ab0433c1b58d036cacabfb12a03f1cc2.jpg 已添加
- 计划完成日期 从 2023-08-25 变更为 2023-08-26
- 状态 从 新建/重开 变更为 进行中
- 指派给 被设置为 陈超杰

8月21日

完成用户标定的标定编写调试,标定结果正确,优化程序中的问题。(完成)问题:标定后里较近150mm位置偏差为1-2mm,较远的位置会有3-4mm的偏差分析优化:布进尺寸设定过大,力控范围过大

8月22日

进行用户坐标系自动标定实验优化,标定后误差已经实现精度为1mm以内。

#2 - 2023-08-22 19:48 - 陈超杰

- % 完成 从 0 变更为 40

#3 - 2023-08-23 20:45 - 陈超杰

- % 完成 从 40 变更为 60

和凯哥对机械手每个点位运动启动等待时间需要3-4s问题进行排查优化,昨天完成一个用户坐标系自动标定时间为4分30秒,下班完成一个用户坐标系的 修改优化,完成一个用户坐标系自动标定时间为2分30秒,标定后精度误差在1mm以内。

#4 - 2023-08-24 20:44 - 陈超杰

- % 完成 从 60 变更为 80

测试标定程序在其他位置自动标定的操作内容,只需要修改参数输入4个定点坐标和2个力控范围,标定精度为1mm以内。 遇到问题:

- (1)参数设置工具引用资源参数时,关闭软件引用会自动断开(已解决)
- (2)机械手资源中开始等待超时时间设置的值越大,每次运动需要等待时间越长,整个标定时间也就会变长,如果设置的值较小,当其中的某个机械 手控制工具运行时间超过该值就会直接跳过运行下个工具,这样很不安全,容易碰撞(未解决)

2025-06-19 1/2

#5 - 2023-08-24 20:48 - 陈超杰

- 主题 从 优化机台标定流程 变更为 优化机台标定优化

#6 - 2023-08-25 21:57 - 陈超杰

- 状态 从 进行中 变更为 已解决
- % 完成 从 80 变更为 100

8月25日

今天使用凯哥新优化逻辑的EFORT资源进行测试,开始等待超时时间设置的值可以调到2500稳定。

#7 - 2023-08-25 21:59 - 陈超杰

- 状态 从 已解决 变更为 已关闭

文件

ab0433c1b58d036cacabfb12a03f1cc2.jpg	166 KB	2023-08-22	陈超杰
9ebe3a91cb42e187d80ce1cafba4b1c7.jpg	179 KB	2023-08-22	陈超杰

2025-06-19 2/2