

2024-01-08第02周 - 版本需求 #1406

开发激光切割项目现场提出的软件需求

2024-01-08 13:44 - 彭家豪

状态:	已编码	开始日期:	2024-01-08
优先级:	高	计划完成日期:	2024-01-10
指派给:	彭家豪	% 完成:	100%
类别:		预期时间:	0.00 小时
目标版本:		耗时:	25.00 小时
描述			

历史记录

#1 - 2024-01-09 19:03 - 彭家豪

- 状态从 新建/重开 变更为 进行中
- % 完成从 0 变更为 60

- 1.新增轴软限位的设置；
- 2.在轴运动和加工前判断运动位置是否超出限位；
- 3.新增资源界面实时刷新卡0卡1的选中状态，解决其它按钮把资源的卡号参数修改了之后界面上没有同步刷新显示的问题；
- 4.二次开发界面新增初始化轴卡的按钮，可以在轴掉使能后重新初始化卡来使能轴；

#2 - 2024-01-10 19:57 - 彭家豪

- % 完成从 60 变更为 70

- 1.新增相机到对象的功能按钮；
- 2.新增在测试界面点击激光加工后显示加工完成的耗时，并在加工完成后弹框提示；
- 3.新增主页显示加工总时长和加工完成次数，加工时长是总的加工时长，每打完一个图档更新一次显示；

#3 - 2024-01-11 19:12 - 彭家豪

- 状态从 进行中 变更为 已编码
- % 完成从 70 变更为 100

- 1.轴运动按钮新增一些常用数值的设置按钮；
- 2.优化进度条的进度显示；
- 3.自动加工时用户可以设置加工次数，当完成指定加工次数后流程会自动停止并弹框亮绿灯和开启蜂鸣器提醒，关闭提示框后熄灭绿灯关闭蜂鸣器。
- 4.加工时允许操作图档显示框；